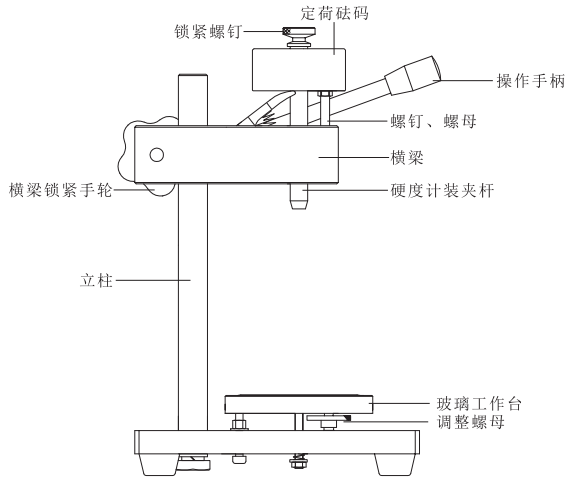


SLX系列邵氏硬度计测试机架 使用说明书

一、简介

使用SLX系列邵氏硬度计测试机架可有效提高橡胶硬度测量的准确度，通过机架在硬度计压针中轴上的砝码施加试验力，使硬度计的压足压在试样，从而达到比较稳定和准确的硬度值。SLX系列邵氏硬度计测试机架按其装夹的硬度计，在其上端配置相对应的定荷砝码进行硬度测试。

本机架可以配置： A型、D型、AO型、AM型邵氏硬度计；
C型微孔材料硬度计。



(结构简图)

二、使用方法

将硬度计通过与硬度计装夹杆下部的连接孔稳定连接，将硬度计包装盒内的附件硬度量块放置于玻璃工作台面上。下压操作手柄使硬度计在定荷砝码的作用下下压，将硬度计的压针对准并进入量块的孔，当硬度计压足与量块平面完全接触。此时硬度计数值应指示在硬度量块孔的标识硬度 ± 1 以内，如不指示在标识硬度 ± 1 以内时，可以通过玻璃工作台下方的两个调整螺母，将示值调整到标示硬度 ± 1 以内。

如硬度计未配置硬度量块，则压下操作手柄使硬度计在定荷砝码的作用下下压于玻璃工作台面上。硬度计压足与玻璃工作台平面完全接触。此时硬度计数值应指示 100 ± 1 以内，如不指示在 100 ± 1 以内时，可以通过玻璃工作台下方的两个调整螺母，将示值调整到 100 ± 1 以内。

将被测试样放在玻璃工作台上，压下操作手柄，在定荷砝码的作用下，硬

度计与被测试样完全接触后，在规定的时刻读取硬度值。

热塑性橡胶读数时间为15秒，硫化橡胶或未知类型橡胶读数时间为3秒；微孔材料在硬度计与被测试样完全接触并受到试验负载后1秒内读数。如果采用其他的试验时间，应在试验报告中说明。

三、注意事项

1、本机架配置的定荷砝码仅与本公司的硬度计相匹配，在装置其它硬度计时请按要求调整砝码总质量。

GB/T531.1-2008对用以加上弹簧试验力的砝码和邵氏硬度计的总质量规定如下：

A型和AO型为 $1^{+0.1}_0$ Kg；

D型为 $5^{+0.5}_0$ Kg；

AM型为 $0.25^{+0.05}_0$ Kg；

HG/T 2489-2007中（4.6）对C型微孔材料硬度计规定：

C型为 $1^{+0.1}_0$ Kg；

注：总质量指锁紧螺钉、定荷砝码、螺钉、螺母、硬度计装夹杆及配置的邵氏硬度计的总质量。

2、使用本机架测试应无震动，硬度计以最大速度3.2mm/s的条件下压向试样。

3、对于测试时试样的要求及调节，按试样对应的标准进行。

四、保养与维护

1、测量机架使用后需清洁干净以防生锈；

2、在非人为原因损坏的条件下，我公司向广大用户郑重承诺，本公司产品保修一年，终身提供技术支持。

五、参考文献

1、 GB/T 531.1-2008 硫化橡胶或热塑性橡胶压入硬度试验方法

第一部分：邵氏硬度计法（邵尔硬度）

2、 HG/T 2489-2007 鞋用微孔材料硬度试验方法

制造商：温州山度仪器有限公司

MANUFACTURER: WENZHOU SUND00 INSTRUMENTS CO.,LTD

地址：浙江省温州市龙湾区西台工业区西工西路5号

Add:No.5,Xigongxi Road,Xitai Industrial Zone,Wenzhou China

Zip:325011

Tel:400 826 0705

Fax:+86 577 88390155

Http://www.sundoo.com E-mail:sundoo@sundoo.com