

## 1 概述

SFT系列表盘式扭力起子是用于有扭矩要求的螺纹紧固工具，能有效指示工件受到的扭矩值。

该产品左右旋双向负载，带峰值保持功能。

## 2 警告事项

- 1、使用前请仔细阅读本说明书；
- 2、此工具是专用工具，除紧固螺钉外，请勿作它用；
- 3、使用前应确认此工具有无破损、伤痕、锈蚀等；
- 4、手持部分勿涂油脂等，避免在使用中造成手滑或受伤；
- 5、在高处作业时应做好防止工具跌落措施，以免因工具跌落而引发砸伤事故。

## 3 注意事项

- 1、使用前请确认此工具的使用范围，切勿超范围使用。
- 2、切勿在无批头和刻度下使用该工具；
- 3、切勿自行拆卸、改造该工具。改造可能会造成对工具的精度下降，同时也可能造成使用者受伤；
- 4、正确使用该工具，勿摔打、撞击，以免造成工具损坏；
- 5、请勿让此工具从事水下作业或触水作业；
- 6、正常情况下，插拔工具时紧握工具杆身处。

## 4 外形结构

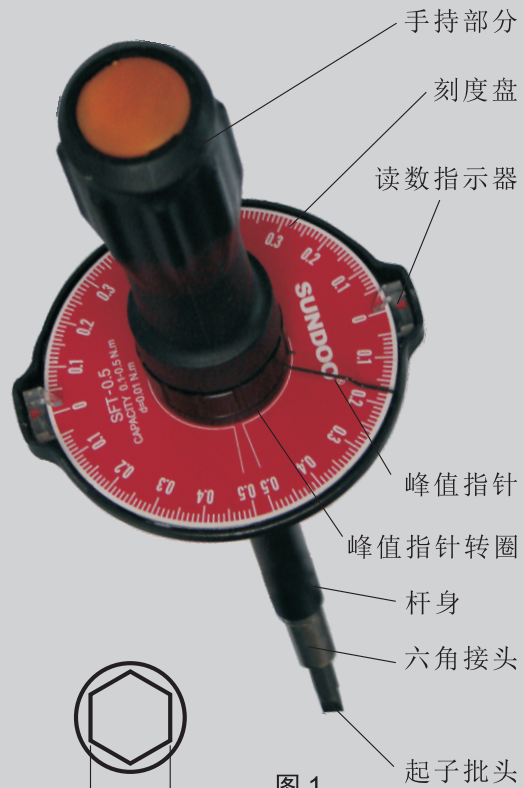


图 1



六角接头尺寸

图 2

## 5 规格参数

型号	SFT-0.2	SFT-0.5	SFT-1	SFT-2	SFT-5
扭矩范围 (N.m)	0.05-0.2	0.1-0.5	0.2-1	0.5-2	1-5
分度值 (N.m)	0.005	0.01	0.02	0.05	0.1
精度	±5%				
外形尺寸 (mm)	全长	152	272		
	手持部份	22	37.7		
	接头	6.35(六角)			

## 6 操作实例

- 1、 根据紧固件拧紧时所需的扭力大小选择合适的扭力起子。
- 2、 根据紧固件的头部形式（十字、一字等）从附件中选取合适的批头，插入扭力起子头部的六角接头孔内（如附件中无合适的批头可另购批头或自行加工连接用的批头，六角接头尺寸如[图2]所示）。
- 3、 刻度对零。使用前一手握紧刻度盘外壳部，一手握紧把手按紧固件的拧紧的方向转动把手至额定最大扭矩值后，松开把手，查看刻度“0”位与读数指示器的红三角是否对齐；否则应下压刻度盘并转动把手将0刻度对齐读数指示器的红三角。
- 4、 手持把手将批头对准紧固件，转动把手以旋紧紧固件或旋转至所需的扭力值后（其扭力读数应以红三角所对应的刻度为准。）松开并取下扭力起子读数。完成操作。
- 5、 操作最大值读数  
需要在操作后读取操作的最大值时，应在刻度对零后（步骤3）转动峰值指针转圈将峰值指针靠在读数指示器侧面并与“0”刻度线对齐。  
在完成操作后其指针将停留在操作过程中最大扭矩处。其指示的刻度数值即为最大扭矩值。

期限和条款。

- 3、 本产品自销售之日起一年内，在正常使用情况下，出现非人为故障属保修范围（用户自行拆机或在其他维修点维修本公司不予保修），客户凭销售发票原件和有效保修卡联系原购买处，可获本公司免费保修一年。
- 4、 本产品的保修条款仅适用于在中国市场上销售的SFT系列产品，对超过包换期及保修期限的产品，客户可向原购买处咨询维修事宜或与本公司联系，由本公司提供有偿维修。

## 8 装箱单

编号	名称	数量
1	机身	1支
2	批头	2只
3	使用说明书	1份
4	合格证保修卡	1份
5	产品出厂检验证书	1份

## 7 维修说明

- 1、 发生故障请与原购买处或本公司联系；
- 2、 本产品自销售之日起一个月内，在正常使用及外观无破损情况下出现质量问题，客户凭销售发票原件、有效保修卡及完整包装到原购买处或本公司更换相同规格型号的产品，更换以后的产品延续原产品的保修

制造商：温州山度仪器有限公司

地址：浙江省温州市龙湾区西台工业区西工西路5号

邮编：325011

TEL：400 826 0705

FAX：+86 577 88390155

Http://www.sundoo.com

E-mail:sundoo@sundoo.com